

## 15D / 140WTE

Potenza LTP (kVA / kW) 137 / 109,6

Potenza PRP (kVA / kW) 125 / 100

Fattore di potenza 0,8

Frequenza (Hz) 50

Tensione (V) 400

Capacità serbatoio (l) 200

Consumo al 75% del carico PRP (l/h) 28,8

Autonomia al 75% del carico PRP (h) 7

Capacità batterie (Ah) 1x120

## DOTAZIONI DI SERIE

- Batteria d'avviamento 12V
- Sonde bassa pressione olio e alta temperatura acqua
- Lettura temperatura motore
- Liquidi (olio e liquido refrigerante)
- Bacino contenimento perdite
- Serbatoio gasolio
- Quadro manuale con scheda digitale inclusa protezione magnetotermica 4 poli



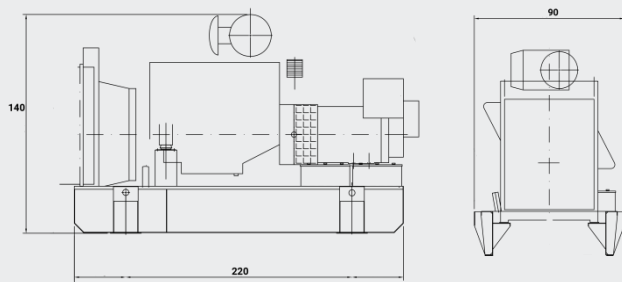
Diesel



Liquido



50/60Hz



La **Potenza Prime (PRP)** è la potenza massima al variare del carico per un numero illimitato di ore.

La potenza media per un periodo di 24 ore di funzionamento non deve superare (l'80%) della potenza prime dichiarata entro gli intervalli di manutenzione prescritti in condizioni ambientali standard.

Un 10% di sovraccarico è ammissibile per 1 ora ogni 13 ore di funzionamento

La **Potenza Standby (LTP)** è la massima potenza disponibile per un periodo di 500/ore anno con un fattore di carico medio del 90% della potenza dichiarata. Nessun tipo di sovraccarico è ammissibile per questo utilizzo.

## MOTORE

<b>Modello</b>	TCD 2013 L06 2V G1
<b>Combustibile</b>	Gasolio
<b>Raffreddamento</b>	Liquido
<b>Emissioni gas di scarico</b>	Stage IIIA
<b>Numero di cilindri</b>	6
<b>Cilindrata (cc)</b>	7100
<b>Potenza meccanica Standby/ Continua (kW)</b>	125,1 / 118,6
<b>Regolatore di giri</b>	Elettronico
<b>Ciclo</b>	Diesel 4 tempi
<b>Aspirazione</b>	Turbo compressa
<b>Capacità olio lubrificante (coppa) (l)</b>	20
<b>Intervallo manutenzione (h)</b>	
<b>Consumo olio lubrificante (% rispetto al consumo combustibile)</b>	0,1 %
<b>Giri al minuto (rpm)</b>	1500
<b>Consumo al 100% del carico PRP (l/h)</b>	33,7
<b>Consumo al 75% del carico PRP (l/h)</b>	28,8
<b>Consumo al 50% del carico PRP (l/h)</b>	20,4
<b>Capacità liquido refrigerante (motore + radiatore) (l)</b>	34

## OPTIONALS

- Protezione differenziale
- Serbatoio gasolio maggiorato a bordo gruppo
- Lettura pressione olio
- Pompa di travaso carburante
- Pompa estrazione olio o rubinetto con scarico
- Scaldiglia preriscaldamento
- Ganci di sollevamento
- Pannello prese
- Quadro automatico a bordo predisposto per commutazione a distanza
- Quadro automatico di commutazione fornito separato
- Quadro automatico compreso commutazione fornito separato
- Carrello traino lento
- Carrello traino omologato su strada
- Telegestione

## ALTERNATORE

<b>Marca</b>	Meccalte
<b>Modello</b>	ECP34 1L/4
<b>Potenza (kVA)</b>	150
<b>Tensione (V)</b>	400
<b>Isolamento</b>	H
<b>Protezione meccanica</b>	IP23
<b>Regolatore</b>	DSR
<b>Tensione della regolazione</b>	± 1 %
<b>Efficienza 4/4</b>	93,2
<b>Tipo</b>	Senza spazzole
<b>Poli</b>	4

## PANNELLO DI CONTROLLO

<b>Disposizione</b>	Lato frontale
<b>Protezione</b>	IP23
<b>Scheda elettronica</b>	Dispositivo elettronico programmabile con schermo retroilluminazione led. Tutte le letture sono visualizzabili scorrendo le pagine attraverso gli appositi pulsanti. Ogni allarme a comparsa viene visualizzato sul display con testo descrittivo
<b>Misurazioni</b>	<b>Motore:</b> pressione olio, temperatura acqua, livello carburante, velocità, tensione batteria, contatore, alternatore caricabatteria. <b>Elettriche:</b> tensione, frequenza, corrente, kVA-kW
<b>Protezioni: controllo allarmi e arresti automatici</b>	Configurabili e modificabili attraverso pulsanti o apposito software  <b>Motore :</b> bassa pressione olio, alta temperatura acqua, basso livello carburante, sovravelocità, sottovelocità, allarme alternatore caricabatteria <b>Elettriche :</b> sovra/sotto tensione, sovra/sotto frequenza, sovraccarico, cortocircuito

**Pannello prese con interruttori**

## 15BA / 150TNE

Potenza LTP (kVA / kW)	148 / 120
Potenza PRP (kVA / kW)	135 / 108
Fattore di potenza	0,8
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	400
Capacità serbatoio (l)	250
Consumo al 75% del carico PRP (l/h)	23
Autonomia al 75% del carico PRP (h)	11
Capacità batterie (Ah)	1x120

## DOTAZIONI DI SERIE

- Batteria d'avviamento 12V
- Sonde bassa pressione olio e alta temperatura acqua
- Lettura temperatura motore
- Liquidi (olio e liquido refrigerante)
- Bacino contenimento perdite
- Serbatoio gasolio
- Quadro manuale con scheda digitale inclusa protezione magnetotermica 4 poli



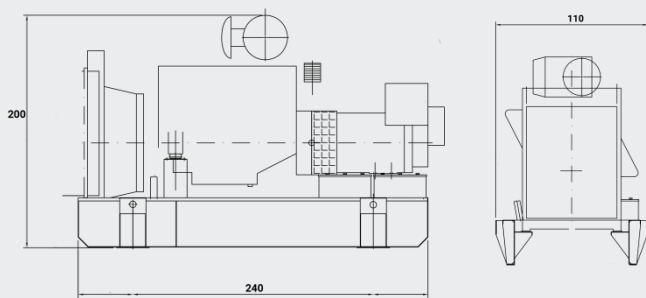
Diesel



Liquido



50/60Hz



La **Potenza Prime (PRP)** è la potenza massima disponibile per un numero illimitato di ore di utilizzo in un'applicazione con carico variabile. Il fattore di carico medio applicato non deve superare il 70% della potenza PRP del motore durante un periodo di 24 ore. È ammesso un sovraccarico del 10%, limitato ad un periodo di 1 ora ogni 12 ore di funzionamento.

La **Potenza Standby (LTP)** è la massima potenza disponibile per un carico variabile per la durata di un guasto della rete di alimentazione principale. Il fattore di carico medio su 24 ore di funzionamento non deve superare il 70% della potenza ESP del motore. Le ore di funzionamento tipiche del motore sono di 200 ore all'anno, con un'utilizzo massimo di 500 ore all'anno, includendo un massimo di 25 ore all'anno alla potenza nominale ESP. Nessun tipo di sovraccarico è ammissibile per questo utilizzo. Il motore non deve essere utilizzato per applicazioni di parallelo permanente.

## MOTORE

Modello	6M11G150/5
Combustibile	Gasolio
Raffreddamento	Liquido
Emissioni gas di scarico	Stage 0
Numero di cilindri	6
Cilindrata (cc)	6750
Potenza meccanica Standby/ Continua (kW)	140 / 128
Regolatore di giri	Elettronico
Ciclo	Diesel 4 tempi
Aspirazione	Turbo intercooler
Capacità olio lubrificante (coppa + filtri) (l)	19
Intervallo manutenzione (ore)	
Consumo olio lubrificante (% rispetto al consumo combustibile)	< 0,2
Giri al minuto (rpm)	1500
Consumo al 100% del carico PRP (l/h)	30,2
Consumo al 75% del carico PRP (l/h)	23
Consumo al 50% del carico PRP (l/h)	15,9
Capacità liquido refrigerante (motore + radiatore) (l)	17

## OPTIONALS

- Protezione differenziale
- Serbatoio gasolio maggiorato a bordo gruppo
- Lettura pressione olio
- Pompa di travaso carburante
- Pompa estrazione olio o rubinetto con scarico
- Scaldiglia preriscaldamento
- Ganci di sollevamento
- Pannello prese
- Quadro automatico a bordo predisposto per commutazione a distanza
- Quadro automatico di commutazione fornito separato
- Quadro automatico compreso commutazione fornito separato
- Carrello traino lento
- Carrello traino omologato su strada
- Telegestione

## ALTERNATORE

Marca	Meccalte
Modello	ECP34 2M/4
Potenza (Kva)	135
Tensione (V)	400
Isolamento	H
Protezione meccanica	IP23
Regolatore	DSR
Tensione della regolazione	± 1 %
Efficienza 4/4	92,9 %
Tipo	Senza spazzole
Poli	4

## PANNELLO DI CONTROLLO

Disposizione	Lato frontale
Protezione	IP23
Scheda elettronica	Dispositivo elettronico programmabile con schermo retroilluminazione led. Tutte le letture sono visualizzabili scorrendo le pagine attraverso gli appositi pulsanti. Ogni allarme a comparsa viene visualizzato sul display con testo descrittivo
Misurazioni	<b>Motore:</b> pressione olio, temperatura acqua, livello carburante, velocità, tensione batteria, contatore, alternatore caricabatteria. <b>Elettriche:</b> tensione, frequenza, corrente, kVA-kW
Protezioni: controllo allarmi e arresti automatici	Configurabili e modificabili attraverso pulsanti o apposito software  <b>Motore :</b> bassa pressione olio, alta temperatura acqua, basso livello carburante, sovravelocità, sottovelocità, allarme alternatore caricabatteria <b>Elettriche :</b> sovra/sotto tensione, sovra/sotto frequenza, sovraccarico, cortocircuito

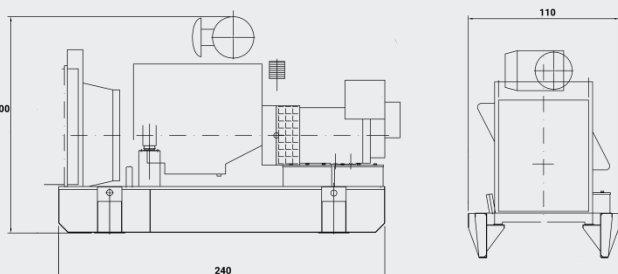
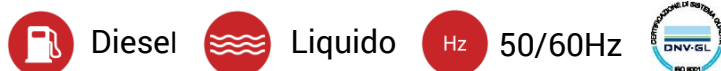
Pannello prese con interruttori

## 15C / 148TNE

Potenza LTP (kVA / kW)	148 / 118
Potenza PRP (kVA / kW)	135 / 108
Fattore di potenza	0,8
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	400
Capacità serbatoio (l)	200
Consumo al 75% del carico PRP (l/h)	26,6
Autonomia al 75% del carico PRP (h)	8
Capacità batterie (Ah)	2x120

## DOTAZIONI DI SERIE

- Batteria d'avviamento 12V
- Sonde bassa pressione olio e alta temperatura acqua
- Lettura temperatura motore
- Liquidi (olio e liquido refrigerante)
- Bacino contenimento perdite
- Serbatoio gasolio
- Quadro manuale con scheda digitale inclusa protezione magnetotermica 4 poli



La **Potenza Prime (PRP)** è la potenza massima al variare del carico per un numero illimitato di ore.

La potenza media per un periodo di 24 ore di funzionamento non deve superare (l'80%) della potenza prime dichiarata entro gli intervalli di manutenzione prescritti in condizioni ambientali standard.

Un 10% di sovraccarico è ammissibile per 1 ora ogni 13 ore di funzionamento

La **Potenza Standby (LTP)** è la massima potenza disponibile per un periodo di 500/ore anno con un fattore di carico medio del 90% della potenza dichiarata. Nessun tipo di sovraccarico è ammissibile per questo utilizzo.

## MOTORE

<b>Modello</b>	6BTAA 5.9G6
<b>Combustibile</b>	Gasolio
<b>Raffreddamento</b>	Liquido
<b>Emissioni gas di scarico</b>	Stage 0
<b>Numero di cilindri</b>	6
<b>Cilindrata (cc)</b>	5900
<b>Potenza meccanica Standby/ Continua (kW)</b>	145 / 135
<b>Regolatore di giri</b>	
<b>Ciclo</b>	Diesel 4 tempi
<b>Aspirazione</b>	Turbo compressa
<b>Capacità olio lubrificante (coppa + filtri) (l)</b>	16,4
<b>Intervallo manutenzione (h)</b>	
<b>Consumo olio lubrificante (% rispetto al consumo combustibile)</b>	
<b>Giri al minuto (rpm)</b>	1500
<b>Consumo al 100% del carico PRP (l/h)</b>	35,2
<b>Consumo al 75% del carico PRP (l/h)</b>	26,6
<b>Consumo al 50% del carico PRP (l/h)</b>	18
<b>Capacità liquido refrigerante (motore + radiatore) (l)</b>	21,4

## OPTIONALS

- Protezione differenziale
- Serbatoio gasolio maggiorato a bordo gruppo
- Lettura pressione olio
- Pompa di travaso carburante
- Pompa estrazione olio o rubinetto con scarico
- Scaldiglia preriscaldamento
- Ganci di sollevamento
- Pannello prese
- Quadro automatico a bordo predisposto per commutazione a distanza
- Quadro automatico di commutazione fornito separato
- Quadro automatico compreso commutazione fornito separato
- Carrello traino lento
- Carrello traino omologato su strada
- Telegestione

## ALTERNATORE

<b>Marca</b>	Meccalte
<b>Modello</b>	ECP34 2M/4
<b>Potenza (kVA)</b>	135
<b>Tensione (V)</b>	400
<b>Isolamento</b>	H
<b>Protezione meccanica</b>	IP23
<b>Regolatore</b>	DSR
<b>Tensione della regolazione</b>	± 1 %
<b>Efficienza 4/4</b>	92,9 %
<b>Tipo</b>	Senza spazzole
<b>Poli</b>	4

## PANNELLO DI CONTROLLO

<b>Disposizione</b>	Lato frontale
<b>Protezione</b>	IP23
<b>Scheda elettronica</b>	Dispositivo elettronico programmabile con schermo retroilluminazione led. Tutte le letture sono visualizzabili scorrendo le pagine attraverso gli appositi pulsanti. Ogni allarme a comparsa viene visualizzato sul display con testo descrittivo
<b>Misurazioni</b>	<b>Motore:</b> pressione olio, temperatura acqua, livello carburante, velocità, tensione batteria, contatore, alternatore caricabatteria. <b>Elettriche:</b> tensione, frequenza, corrente, kVA-kW
<b>Protezioni: controllo allarmi e arresti automatici</b>	Configurabili e modificabili attraverso pulsanti o apposito software  <b>Motore :</b> bassa pressione olio, alta temperatura acqua, basso livello carburante, sovravelocità, sottovelocità, allarme alternatore caricabatteria <b>Elettriche :</b> sovra/sotto tensione, sovra/sotto frequenza, sovraccarico, cortocircuito

**Pannello prese  
con interruttori**

**15F / 132TNE**

Potenza LTP (kVA / kW)	132 / 106
Potenza PRP (kVA / kW)	120 / 96
Fattore di potenza	0,8
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	400
Capacità serbatoio (l)	190
Consumo all'80% del carico (l/h)	21,6
Autonomia all'80% del carico (h)	9
Capacità batterie (Ah)	1x100

**DOTAZIONI DI SERIE**

- Batteria d'avviamento 12V
- Sonde bassa pressione olio e alta temperatura acqua
- Lettura temperatura motore
- Liquidi (olio e liquido refrigerante)
- Bacino contenimento perdite
- Serbatoio gasolio
- Quadro manuale con scheda digitale inclusa protezione magnetotermica 4 poli



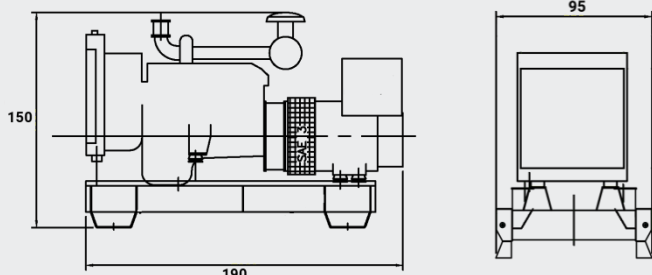
Diesel



Liquido



50/60Hz



La **Potenza Prime (PRP)** è la potenza massima al variare del carico per un numero illimitato di ore.

La potenza media per un periodo di 24 ore di funzionamento non deve superare (l'80%) della potenza prime dichiarata entro gli intervalli di manutenzione prescritti in condizioni ambientali standard.

Un 10% di sovraccarico è ammissibile per 1 ora ogni 13 ore di funzionamento

La **Potenza Standby (LTP)** è la massima potenza disponibile per un periodo di 500/ore anno con un fattore di carico medio del 90% della potenza dichiarata. Nessun tipo di sovraccarico è ammissibile per questo utilizzo.

## MOTORE

Modello	N45 TM3
Combustibile	Gasolio
Raffreddamento	Acqua
Emissioni gas di scarico	Stage 0
Numero di cilindri	4
Cilindrata (cc)	4500
Potenza meccanica Standby/ Continua (kW)	120 / 109
Regolatore di giri	Meccanico
Ciclo	Diesel 4 tempi
Aspirazione	Turbo intercooler
Capacità olio lubrificante (coppa + filtri) (l)	12,8
Intervallo manutenzione (h)	800
Consumo olio lubrificante (% rispetto al consumo combustibile)	< 0,1
Giri al minuto (rpm)	1500
Consumo al 100% del carico PRP (l/h)	27,6
Consumo all'80% del carico PRP (l/h)	21,6
Consumo al 50% del carico PRP (l/h)	14,4
Capacità liquido refrigerante (motore + radiatore) (l)	18,5

## OPTIONALS

- Protezione differenziale
- Serbatoio gasolio maggiorato a bordo gruppo
- Lettura pressione olio
- Pompa di travaso carburante
- Pompa estrazione olio o rubinetto con scarico
- Scaldiglia preriscaldamento
- Ganci di sollevamento
- Pannello prese
- Quadro automatico a bordo predisposto per commutazione a distanza
- Quadro automatico di commutazione fornito separato
- Quadro automatico compreso commutazione fornito separato
- Carrello traino lento
- Carrello traino omologato su strada
- Telegestione

## ALTERNATORE

Marca	Meccalte
Modello	ECP34 1M/4
Potenza (kVA)	125
Tensione (V)	400
Isolamento	H
Protezione meccanica	IP23
Regolatore	DSR
Tensione della regolazione	± 1 %
Efficienza 4/4	92,9 %
Tipo	Senza spazzole
Poli	4

## PANNELLO DI CONTROLLO

Disposizione	Lato frontale
Protezione	IP23
Scheda elettronica	Dispositivo elettronico programmabile con schermo retroilluminazione led. Tutte le letture sono visualizzabili scorrendo le pagine attraverso gli appositi pulsanti. Ogni allarme a comparsa viene visualizzato sul display con testo descrittivo
Misurazioni	<b>Motore:</b> pressione olio, temperatura acqua, livello carburante, velocità, tensione batteria, contatore, alternatore caricabatteria. <b>Elettriche:</b> tensione, frequenza, corrente, kVA-kW
Protezioni: controllo allarmi e arresti automatici	Configurabili e modificabili attraverso pulsanti o apposito software  <b>Motore :</b> bassa pressione olio, alta temperatura acqua, basso livello carburante, sovravelocità, sottovelocità, allarme alternatore caricabatteria <b>Elettriche :</b> sovra/sotto tensione, sovra/sotto frequenza, sovraccarico, cortocircuito
Pannello prese con interruttori	



## 15K / 150TNE

Potenza LTP (kVA / kW)	150 / 120
Potenza PRP (kVA / kW)	135 / 108
Fattore di potenza	0,8
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	400
Capacità serbatoio (l)	200
Consumo al 75% del carico PRP (l/h)	22,7
Autonomia al 75% del carico (h)	9
Capacità batterie (Ah)	1x120

## DOTAZIONI DI SERIE

- Batteria d'avviamento 12V
- Sonde bassa pressione olio e alta temperatura acqua
- Lettura temperatura motore
- Liquidi (olio e liquido refrigerante)
- Bacino contenimento perdite
- Serbatoio gasolio
- Quadro manuale con scheda digitale inclusa protezione magnetotermica 4 poli



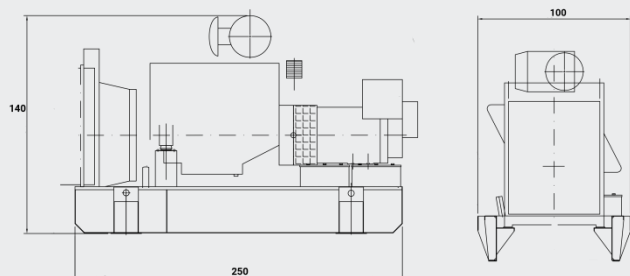
Diesel



Liquido



Hz 50/60Hz



La **Potenza Prime (PRP)** è la potenza massima al variare del carico per un numero illimitato di ore.

La potenza media per un periodo di 24 ore di funzionamento non deve superare (l'80%) della potenza prime dichiarata entro gli intervalli di manutenzione prescritti in condizioni ambientali standard.

Un 10% di sovraccarico è ammissibile per 1 ora ogni 13 ore di funzionamento

La **Potenza Standby (LTP)** è la massima potenza disponibile per un periodo di 500/ore anno con un fattore di carico medio del 90% della potenza dichiarata. Nessun tipo di sovraccarico è ammissibile per questo utilizzo.

## MOTORE

Modello	1106A 70TG1
Combustibile	Gasolio
Raffreddamento	Acqua
Emissioni gas di scarico	Stage 0
Numero di cilindri	6
Cilindrata (cc)	7000
Potenza meccanica Standby/ Continua (kW)	136,9 / 123,7
Regolatore di giri	Meccanico
Ciclo	Diesel 4 tempi
Aspirazione	Turbo Intercooler
Capacità olio lubrificante (coppa + filtri) (l)	16,5
Intervallo manutenzione (h)	500
Consumo olio lubrificante (% rispetto al consumo combustibile)	< 0,1
Giri al minuto (rpm)	1500
Consumo al 100% del carico PRP (l/h)	30,2
Consumo al 75% del carico PRP (l/h)	22,7
Consumo al 50% del carico PRP (l/h)	15,9
Capacità liquido refrigerante (motore + radiatore) (l)	21

## OPTIONALS

- Protezione differenziale
- Serbatoio gasolio maggiorato a bordo gruppo
- Lettura pressione olio
- Pompa di travaso carburante
- Pompa estrazione olio o rubinetto con scarico
- Scaldiglia preriscaldamento
- Ganci di sollevamento
- Pannello prese
- Quadro automatico a bordo predisposto per commutazione a distanza
- Quadro automatico di commutazione fornito separato
- Quadro automatico compreso commutazione fornito separato
- Carrello traino lento
- Carrello traino omologato su strada
- Telegestione

## ALTERNATORE

Marca Modello	Meccalte ECP34 2M/4
Potenza (kVA)	135
Tensione (V)	400
Isolamento	H
Protezione meccanica	IP23
Regolatore	DSR
Tensione della regolazione	± 1 %
Efficienza 4/4	92,9 %
Tipo	Senza spazzole
Poli	4

## PANNELLO DI CONTROLLO

Disposizione	Lato frontale
Protezione	IP23
Scheda elettronica	Dispositivo elettronico programmabile con schermo retroilluminazione led. Tutte le letture sono visualizzabili scorrendo le pagine attraverso gli appositi pulsanti. Ogni allarme a comparsa viene visualizzato sul display con testo descrittivo
Misurazioni	<b>Motore:</b> pressione olio, temperatura acqua, livello carburante, velocità, tensione batteria, contatore, alternatore caricabatteria. <b>Elettriche:</b> tensione, frequenza, corrente, kVA-kW
Protezioni: controllo allarmi e arresti automatici	Configurabili e modificabili attraverso pulsanti o apposito software  <b>Motore :</b> bassa pressione olio, alta temperatura acqua, basso livello carburante, sovravelocità, sottovelocità, allarme alternatore caricabatteria <b>Elettriche :</b> sovra/sotto tensione, sovra/sotto frequenza, sovraccarico, cortocircuito

Pannello prese  
con interruttori